

CITTA' DI MOLFETTA

PROVINCIA DI BARI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 153

del 22.05.2009

OGGETTO

Patrocinio al Lions Club di Molfetta per organizzazione concerto di beneficenza pro terremotati dell'Abruzzo. Impegno di spesa di € 1.000,00.

L'anno duemilanove, il giorno ventidue del mese di maggio nella Casa Comunale, legalmente convocata, si è riunita la Giunta comunale nelle persone dei Signori:

AZZOLLINI	Antonio	- SINDACO	- Presente
UVA	Pietro	- ASSESSORE	- Presente
PETRUZZELLA	Pantaleo	- ASSESSORE	- Presente
BRATTOLI	Anna Maria	- ASSESSORE	- Presente
LA GRASTA	Giulio	- ASSESSORE	- Presente
MAGARELLI	Mauro Giuseppe	- ASSESSORE	- Presente
SPADAVECCHIA	Vincenzo	- ASSESSORE	- Presente
SPADAVECCHIA	Giacomo	- ASSESSORE	- Presente
TAMMACCO	Saverio	- ASSESSORE	- Assente
CAPUTO	Mariano	- ASSESSORE	- Presente
ROSELLI	Luigi	- ASSESSORE	- Presente

Presiede: **Azzollini Antonio** – **Sindaco**

Vi è l'assistenza del **Segretario Generale, dott. Michele Camero**.

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- nel Comune di Molfetta, fra le attività culturali registrate nel territorio, con sistematicità e qualità di risultati, le manifestazioni culturali hanno, da sempre, avuto uno spazio rilevante per mezzo delle locali organizzazioni ed associazioni, con il sostegno diretto ed indiretto della Municipalità;
- la Civica Amministrazione di Molfetta ha sempre favorito iniziative con finalità benefiche volte ad attivare momenti concreti di solidarietà;

Visto che il LIONS Club Molfetta ha organizzato un concerto di beneficenza per il giorno 28 maggio presso la Cattedrale di Molfetta, per raccogliere fondi in favore dei terremotati dell'Abruzzo;

Preso atto che tale iniziativa è pienamente condivisa dall'Amministrazione comunale, dato l'alto valore sociale ed umanitario della stessa;

Tutto ciò premesso:

Vista l'istanza in data 5.5.2009, pervenuta al Protocollo comunale l'8.5.2009, prot. n.25965, a firma del Presidente del Lions Club Molfetta con la quale si chiede il patrocinio dell'Amministrazione comunale e l'erogazione di un contributo economico;

Ritenuto di poter aderire alla richiesta del Lions Club in considerazione dell'alto valore sociale ed umanitario dell'iniziativa;

Visto lo Statuto comunale;

Acquisiti i pareri favorevoli espressi, per quanto di rispettiva competenza, dal Dirigente del Settore AA.GG. e dal Dirigente del Settore Economico-Finanziario, ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. D. L.vo n.267/2000;

Con voti unanimi e favorevoli resi per alzata di mano;

DELIBERA

Per tutto quanto in narrativa premesso e che qui si intende integralmente richiamato:

Patrocinare il Concerto di beneficenza pro terremotati dell'Abruzzo organizzato dal Lions Club di Molfetta presso la Chiesa Cattedrale per il giorno 28 maggio.

Approvare l'erogazione di € 1.000,00 in favore del Lions Club Sezione di Molfetta quale contribuzione dell'Ente alla manifestazione di cui sopra.

Imputare la somma di € 1000,00 al Cap. 22386 "Contributi per manifestazioni culturali sponsorizzate da Gran Shopping Mongolfiera" del Bilancio 2009.

Demandare al Capo Settore AA.GG. e Cultura, ad avvenuta esecutività del presente provvedimento, la predisposizione dell'atto dirigenziale per l'erogazione della contribuzione a mezzo bonifico bancario su c/c in essere presso la Banca Monte dei Paschi di Siena – Molfetta – Codice IBAN n. IT68 N010 3041 5620 0000 1005 717 intestato a LIONS Club Molfetta.

Designare responsabile del procedimento, a norma della legge 241/90, la Sig.ra Nicla La Forgia.

Trasmettere copia del presente provvedimento al Responsabile del procedimento e al Dirigente del Settore Economico-Finanziario.