



CITTA' DI MOLFETTA

PROVINCIA DI BARI
COPIA DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 108

del 25/06/2012

OGGETTO

Patrocinio con contributo della 2^a giornata nazionale del malato di S.L.A. e malattie neurodegenerative in favore dell'Associazione Malati S.L.A. e Malattie Neurovegetative "Viva la Vita Onlus Puglia".

L'anno duemiladodici, il giorno **venticinque** del mese di **giugno** nella Casa Comunale, legalmente convocata, si è riunita la Giunta comunale nelle persone dei Signori:

AZZOLLINI	Antonio	- SINDACO	- Presente
UVA	Pietro	- ASSESSORE	- Assente
PETRUZZELLA	Pantaleo	- ASSESSORE	- Presente
BRATTOLI	Anna Maria	- ASSESSORE	- Presente
LA GRASTA	Giulio	- ASSESSORE	- Presente
MAGARELLI	Mauro Giuseppe	- ASSESSORE	- Assente
SPADAVECCHIA	Vincenzo	- ASSESSORE	- Presente
PALMIOTTI	Michele	- ASSESSORE	- Assente
CAPUTO	Mariano	- ASSESSORE	- Assente
ROSELLI	Luigi	- ASSESSORE	- Presente

Presiede: **Azzollini Antonio – Sindaco**

Vi è l'assistenza del **Segretario Generale, dott. Michele Camero.**

Il Presidente, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta.

LA GIUNTA COMUNALE

- Con nota pervenuta al Protocollo generale del Comune di Molfetta in data 29.05.2012, assunta al n. 32681, il Presidente dell'Associazione Malati S.L.A. e Malattie Neurovegetative "VIVA LA VITA Onlus PUGLIA", Sig. Giovanni Longo, ha richiesto il patrocinio dell'Amministrazione Comunale, con contributo, per la celebrazione della 2^a Giornata Nazionale del Malato di S.L.A. che si terrà a San Giovanni Rotondo nei giorni 31/08/2012 e 01/09/2012;
- La manifestazione nasce con l'intento di sensibilizzare l'opinione pubblica e finanziare l'apertura di un Centro di riferimento diagnostico e di degenza per malati di S.L.A. e Malattie Neurodegenerative, sul territorio, che sia di relazione per tutti i malati residenti nelle Regioni del Centro Sud;
- L'iniziativa prevede l'allestimento di stands per la vendita di gadgets, l'esibizione di artisti di strada, majorettes, bande, una tavola rotonda sul tema ricerca ed assistenza diretta al malato, due spettacoli musicali con artisti di fama nazionale ed internazionale;
- lo Statuto vigente di questo Comune ha previsto, tra gli obiettivi programmatici, "la realizzazione di un sistema integrato di sicurezza sociale e di tutela attiva della salute, volto ad eliminare ogni forma di disagio sociale e personale, anche con il coinvolgimento delle associazioni di volontariato e degli organismi non lucrativi di utilità sociale";
- Valutata l'importanza sociale della manifestazione l'Amministrazione comunale intende patrocinare l'iniziativa assicurando, inoltre, una partecipazione finanziaria per sopperire alle spese di organizzazione e realizzazione dell'intervento;

Tutto ciò premesso:

- Vista la richiesta di patrocinio dell'Associazione Malati S.L.A. e Malattie Neurovegetative "VIVA LA VITA ONLUS PUGLIA";
- Verificato che la proposta è in linea con le finalità istituzionali e gli obiettivi promozionali dell'Ente comunale e si rivela, infine, coerente con le prescrizioni statutarie e regolamentari;
- Visto lo Statuto Comunale;
- Ritenuto, pertanto, di dover patrocinare e sostenere l'iniziativa con la previsione di un sostegno finanziario complessivo pari ad € 1.000,00 quale contributo alle spese promozionali ed organizzative del progetto;
- Visto il TUEL 267/2000;

- Visti i pareri favorevoli espressi ai sensi degli artt. 107 e 49, 1° comma, del T.U.E.L. n. 267/2000, per quanto di rispettiva competenza dal Dirigente Settore Socio Educativo e dal Dirigente Settore Economico Finanziario;

Con voti unanimi e favorevoli espressi nei modi di legge;

DELIBERA

Per tutto quanto in narrativa premesso e che qui si intende integralmente richiamato;

1. Accogliere, per quanto in premessa, la richiesta del Presidente dell'Associazione Malati S.L.A. e Malattie Neurovegetative "VIVA LA VITA ONLUS PUGLIA", e concedere il Patrocinio della civica Amministrazione e il contributo di € 1.000,00, per la manifestazione "2^ Giornata Nazionale del Malato di S.L.A." che si terrà a San Giovanni Rotondo nei giorni 31/08/2012 e 01/09/2012.
2. Impegnare la somma di € 1.000,00 al cap. 22383 "Contributi per manifestazioni culturali sponsorizzate da Fashion District" del Bilancio 2012.
3. Demandare al Dirigente del Settore Socio Educativi l'adozione di tutti gli atti consequenziali.
4. Trasmettere copia del presente provvedimento al Sig. Sindaco, al Segretario Generale, al Dirigente del Settore Economico finanziario e al Dirigente del Settore Socio-Educativo per quanto di rispettiva competenza.

All'originale, è allegata l'attestazione di copertura finanziaria e regolarità contabile a firma del Dirigente del Settore Economico-Finanziario.

all'originale seguono le firme

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

La presente deliberazione è in pubblicazione in copia all'Albo Pretorio on line per giorni 15 consecutivi dal 03/07/2012 al 18/07/2012 ai sensi dell'art.124, 1° comma, del T.U. n.267/2000.

Copia conforme per uso amministrativo

Dal Municipio 03/07/2012

IL SEGRETARIO GENERALE
f.to dott. Michele CAMERO

Il sottoscritto Segretario Generale

Visto il **Testo Unico** delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, approvato con **D.L.vo 18.8.2000, n.267;**

Visti gli atti d'ufficio

A T T E S T A

Che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il _____

-

decorsi 10 giorni dalla data di inizio della pubblicazione (art.134, comma 3°);
perché dichiarata immediatamente eseguibile (art.134, comma 4°);

IL SEGRETARIO GENERALE

lì, _____

f.to dott. Michele CAMERO

Per l'esecuzione
Al Sig. Segretario generale
Al Sig. Direttore di ragioneria
Al Sig. _____
All'URP

