



UOC Appalti e Contratti

Avviso

PROCEDURA APERTA AI SENSI DEGLI ARTICOLI 36 E 60 DEL D.LGS. 50/2016 E
CON IL CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE DELL'OFFERTA ECONOMICAMENTE PIU'
VANTAGGIOSA DI CUI ALL'ART. 95 DEL D. LGS. 50/2016 PER L'APPALTO DEI
LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE DEL CAMPO SPORTIVO COMUNALE "PAOLO
POLI" - REALIZZAZIONE CAMPO IN MANTO SINTETICO E RETOPPING PISTA DI
ATLETICA

Si rende noto che in data 08.05.2017 si terrà la seduta pubblica di gara per la procedura di cui in
oggetto alle ore 9,30 presso la sede comunale di Lama Scotella - uff. Appalti 1° p.

04.05.2017

IL RESPONSABILE U.O.C.
Mauro de Gennaro